

특징 및 이점

- 고온 내열성
- 고속 경화
- 무혼합, 비가열
- 100% 반응, 무용제
- 탁월한 열 노화

설명

PERMABOND® 825는 고온 내열성이 필요한 용도에 적합한 저점도 시아노아크릴레이트 접착제입니다. 고무, 금속, 플라스틱 등에서 빠르게 고정됩니다. PERMABOND® 825는 열 노화 시험 중 강도 유지가 우수합니다.

순간접착제는 기판 소재 사이에서 얇은 필름처럼 압착될 때 빠르게 중합되는 1액형 접착제입니다. 수분이 표면에 흡착되면 경화를 시작합니다. 다양한 소재에서 아주 빠르고 강력하게 접착됩니다. 이런 특성으로 PERMABOND® 순간접착제는 고속 생산 라인에 이상적인 접착제입니다.

미경화 접착제의 물리적 특성

화학 조성	에틸 시아노아크릴레이트
외관(색상)	무색
점도 @ 25°C	100 - 150 mPa.s (cP)

대표적인 경화 특성

최대 갭필	0.15 mm 0.006 in
고정 / 취급시간* (0.3 N/mm² 전단강도 도달)	10 - 20 초 (철)
	5 - 10 초 (NBR)
	10 - 15 초 (부나 N 고무)
	5 - 10 초 (페놀)
	10 - 20 초 (HDPE)
완전 경화	40 - 60 초 (LDPE)
	24 시간

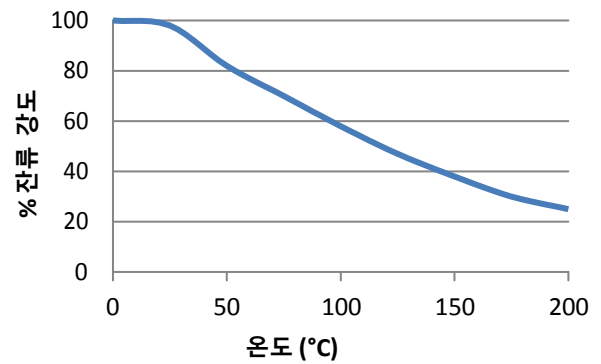
*취급 시간은 온도, 습도 및 접착되는 특정 표면의 영향을 받을 수 있습니다. 접합부 간격 넓거나 산성 표면에서는 경화 속도가 느려지는데 퍼마본드 표면활성제(CSA)를 사용하면 개선됩니다.

경화된 접착제의 대표적인 성능

전단 강도* (ISO4587)	철 15 - 20 N/mm² (2175-2900 psi)
------------------	--

*강도 결과는 표면처리 상태 및 갭에 따라 달라질 수 있습니다.

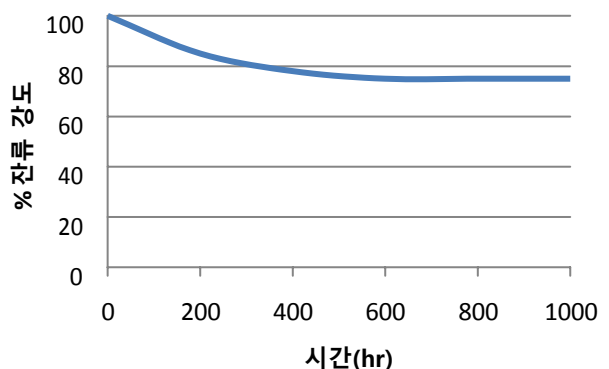
고온 강도



“고온 강도” 전단 강도 시험은 연강으로 진행했습니다. 24시간 동안 실온에서 경화시키고 시험하기 전 30분 동안 해당 온도에 노출시켰습니다.

퍼마본드 820은 접합부에 과도한 압력이 가해지지 않는 한 페인트 베이킹 및 웨이브 솔더링 공정과 같은 단시간 공정에서 고온을 견딜 수 있습니다. 경화된 접착제가 노출될 수 있는 최저 온도는 접착되는 대상에 따라 - 55°C입니다.

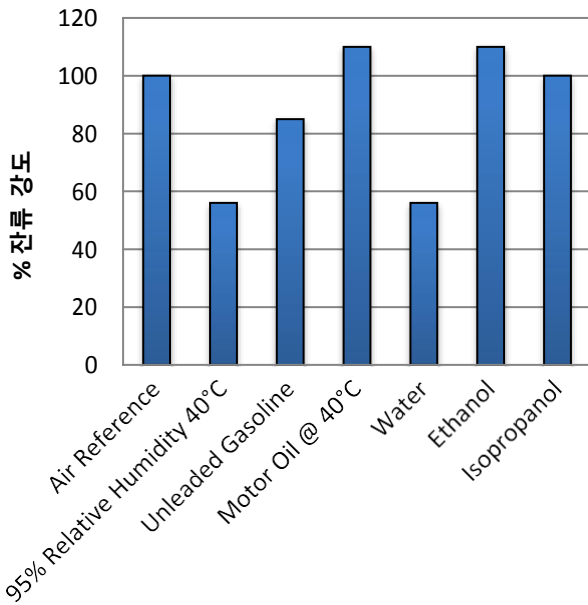
열 노화 @ 180°C (356°F)



The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.

내화학적성



Specimens were immersed for 1000 hours at 22°C (unless otherwise stated).

추가 정보

이 제품은 솔벤트 세척 후에도 접합 강도에 영향이 없지만 강산화제 및 극성 용매와 접촉하는 것은 권장하지 않습니다. 제품의 안전 취급에 관한 정보는 물질 안전 보건 자료 (MSDS) 에서 확인하시기 바랍니다.

사용자는 무해한 것이든 유해한 것이든 모든 제품이 산업 위생의 원칙에 따라 취급되어야 함을 기억합니다.

기술자료(TDS)는 제품 가이드라인 정보를 제공하며 구체적인 사양을 결정하는 것은 아닙니다.

보관 및 취급

보관 온도	2 - 7°C (35 - 45°F)
-------	---------------------

*냉장 보관된 접착제 용기를 개봉하기 전 실온에 도달할 때까지 잠시 기다립니다. 외부 온도가 높으면 용기 내부에 응결이 발생해 제품 수명이 단축될 수 있습니다.

표면 처리

접착제를 도포하기 전 표면은 깨끗하고 건조하며 기름기가 없어야 합니다. 표면의 기름기 제거를 위해 아세톤 또는 이소프로판올(IPA)와 같은 적절한 솔벤트를 사용하세요. 알루미늄, 구리 및 구리합금과 같은 일부 금속은 표면 산화막 제거를 위해 사포처리를 하면 접착력 향상에 도움이 됩니다.

사용 방법

- 1) 소재 한쪽 면에 접착제를 적당량 도포합니다.
- 2) 두 소재를 빠르고 정확하게 부착합니다.
- 3) 접착제가 얇은 필름처럼 퍼지도록 충분한 압력을 가합니다.
- 4) 접합부가 충분한 강도에 도달할 때까지 수 초 정도 기다립니다.
- 5) 초과 도포된 접착제는 퍼마본드 CA솔벤트, 니트로메탄 또는 아세톤으로 제거할 수 있습니다.

주의(NB):

접착이 어렵거나 다공성 표면에는 퍼마본드 활성화제를 함께 사용하시면 좋습니다. 폴리프로필렌(PP), 폴리에틸렌(PE), PTFE 또는 실리콘을 접착하는 경우, POP프라이머를 먼저 도포하고 순간접착제를 도포합니다.

비디오 링크

표면 처리:

<https://youtu.be/8CMOMP7hXjU>

순간접착제 사용방법:

<https://youtu.be/PiPzutdRmsk>



www.permabond.com

• UK: 0800 9759800

• US: 732-868-1372

• Asia: + 86 21 5773 4913

• KOREA: 02 6464 977

Sales@inlcompany.com

The information given and the recommendations made herein are based on our research and are believed to be accurate but no guarantee of their accuracy is made. In every case we urge and recommend that purchasers before using any product in full-scale production make their own tests to determine to their own satisfaction whether the product is of acceptable quality and is suitable for their particular purpose under their own operating conditions. THE PRODUCTS DISCLOSED HEREIN ARE SOLD WITHOUT ANY WARRANTY AS TO MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR ANY OTHER WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED.

No representative of ours has any authority to waive or change the foregoing provisions but, subject to such provisions, our engineers are available to assist purchasers in adapting our products to their needs and to the circumstances prevailing in their business. Nothing contained herein shall be construed to imply the non-existence of any relevant patents or to constitute a permission, inducement or recommendation to practice any invention covered by any patent, without authority from the owner of this patent. We also expect purchasers to use our products in accordance with the guiding principles of the Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® program.